

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Tapco **ECO-MAX**

Para la fabricación de chapas metálicas con fines comerciales, arquitectónicos e industriales



Incluye:

- Información general
- Datos técnicos
- Descripción funcional
- Ajuste de la presión de sujeción
- Ajuste de la barra de sujeción
- Pretensado de la bancada de plegado
- Mantenimiento
- Información sobre Seguridad en el Trabajo y Prevención de Accidentes
- Lista de piezas

ATENCIÓN:
Leer este manual de
instrucciones antes
de usar la máquina

INFORMACIÓN GENERAL

Esta máquina plegadora es un diseño de Tapco Europe Limited, por lo tanto, está prohibida la fabricación, modificación o transformación de la máquina sin el consentimiento del fabricante.

1. Si es necesario, la máquina puede ser enviada desde la planta del fabricante en un palé. Después de retirar el embalaje, la máquina puede ser elevada mediante una carretilla elevadora, si esta es manejada por un operario con la formación necesaria.
2. Durante su almacenamiento, las superficies no pintadas deben ser preservadas y la máquina debe permanecer cubierta. El lugar de almacenamiento debe ser un local cubierto, seco y libre de humedad.
3. Debe elegirse una ubicación para la máquina que ofrezca un espacio suficiente en torno a la misma en todas direcciones para un funcionamiento seguro. La máquina debe instalarse en una superficie bien nivelada lo suficientemente fuerte y estable.
4. La máquina debe ser manejada solamente por personal con formación en prácticas de trabajo seguras y que conozca el manual de instrucciones.
5. El operador debe contar con el equipo de protección personal necesario para un trabajo seguro, debiéndose respetar rigurosamente este requisito.
6. La máquina no está equipada con una fuente de luz, por lo que es responsabilidad del usuario proporcionar una iluminación que no produzca sombras ni deslumbramiento, de acuerdo con los requisitos habituales para una fábrica.
7. Las vibraciones y el nivel de ruido causado por la máquina no superan el nivel medio correspondiente a una fábrica, por lo que no se requiere equipo de protección contra el ruido.
8. La máquina debe estar correctamente instalada y puesta en servicio antes de ponerla en funcionamiento. Después de su instalación, todos los objetos que no sean necesarios para el funcionamiento de la máquina deben ser retirados de sus proximidades, y debe preverse un área de trabajo adecuada alrededor de la misma.

IMPORTANTE:

El borde de la barra de sujeción es del mismo material de la propia barra y sufrirá daños irreparables si se somete a una fuerza excesiva, por lo tanto, es muy importante respetar la prohibición de plegar varillas de acero, tiras de acero o cualquier material similar.

DATOS TÉCNICOS:

Datos técnicos	2 m
Longitud de la cuchilla:	2010 mm
Espesor máximo de la chapa: 400 N / mm ²	0,6 mm
Espesor máximo de la chapa: 250 N / mm ²	1 mm
Espesor máximo de la chapa: 500 N / mm ²	0,5 mm
Espesor máximo de la chapa: 300 N / mm ²	0,8 mm
Longitud total:	2300
Anchura:	600
Altura:	1100
Peso:	100 kg

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL:

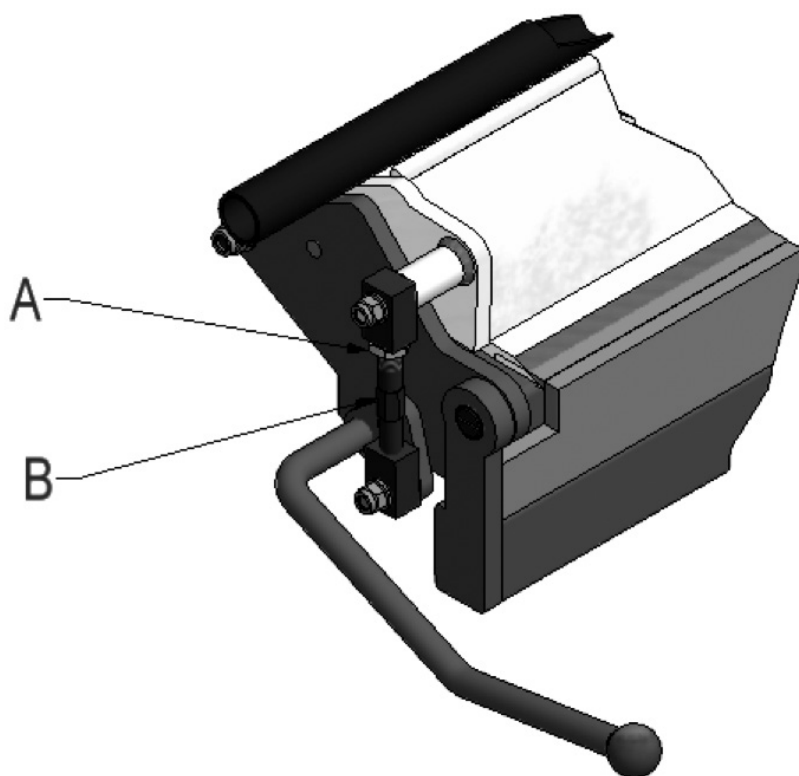
1. Debe elevarse la barra de sujeción, mediante el uso de las palancas situadas a ambos extremos de la máquina, y la chapa se debe colocar entre la barra inferior y la barra de sujeción. El operador ajusta la profundidad de plegado usando una cinta de medición.
2. La chapa queda sujeta usando de nuevo la palanca de la barra de sujeción.
3. El doblado se logra elevando la barra plegadora.
4. La barra de sujeción es elevada mediante la palanca de la misma y la chapa ya acabada y doblada se puede retirar de la máquina.

AJUSTE DEL ECO-MAX

AJUSTE DE LA PRESIÓN DE SUJECCIÓN:

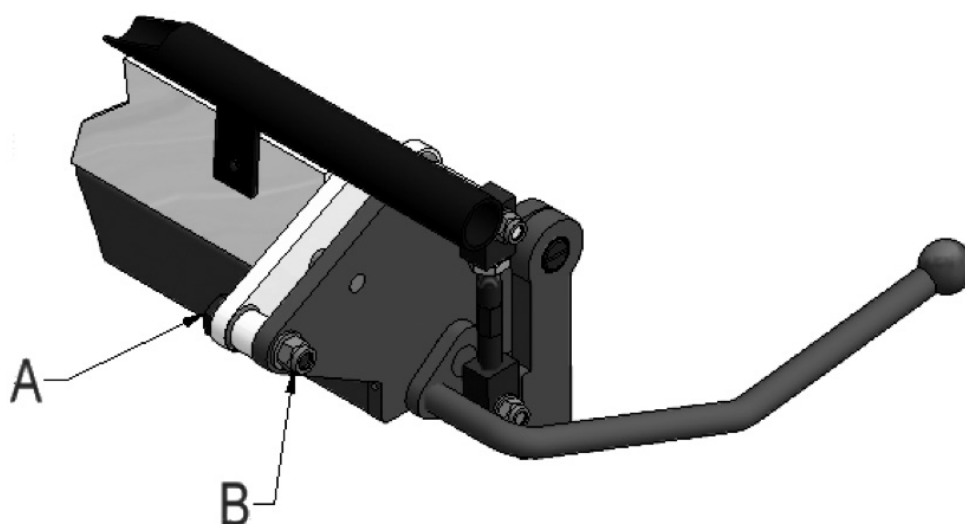
Si la chapa con la que se está trabajando se sale o se desliza, la presión de sujeción se debe ajustar de la siguiente manera:

Aflojar la tuerca de fijación «A» y, a continuación, aumentar o reducir la presión de sujeción girando el tensor «B» con rosca a derechas y a izquierdas. La posición resultado del ajuste se fija apretando la tuerca de bloqueo. Este ajuste debe llevarse a cabo en ambos extremos.



AJUSTE DE LA BARRA DE SUJECCIÓN:

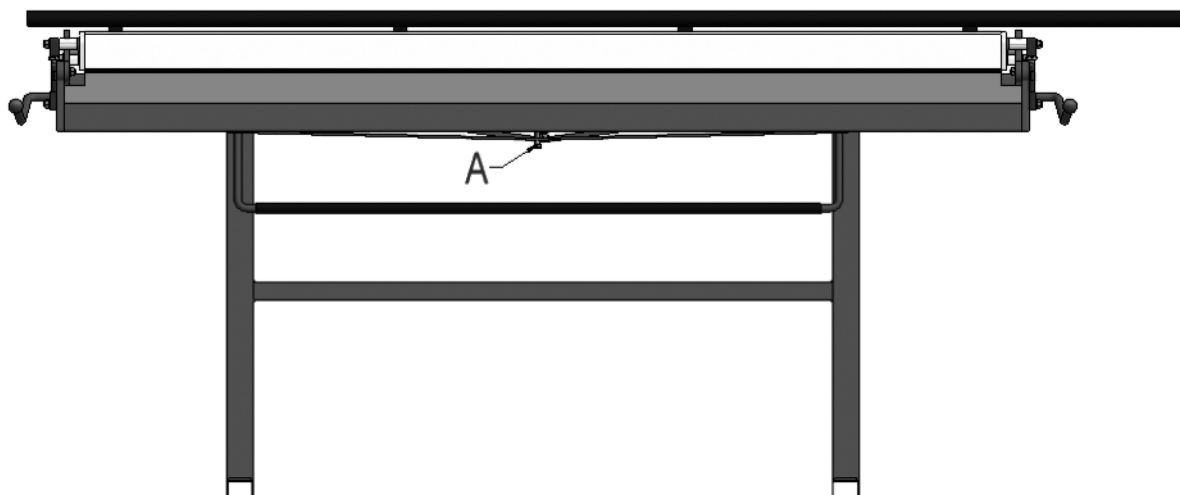
Si el operador considera que el filo de la cuchilla de plegado no coincide exactamente con el borde de la bancada, se puede ajustar su posición relativa usando la leva excéntrica «A», aflojando primero la tuerca de bloqueo «B» y, a continuación, girando el tornillo excéntrico hasta que las dos cuchillas estén alineadas. Cuando las dos cuchillas estén alineadas, se procederá a apretar la tuerca «B».



AJUSTE DEL ECO-MAX

PRETENSADO DE LA BANCADA DE PLEGADO:

Si el operador considera que el pliegue no es tan cerrado en el centro de la chapa como en los extremos, este problema puede solucionarse mediante el tensado de la barra plegadora. El tensado de la barra plegadora se puede ajustar apretando o aflojando el perno de tensado «A» situado en la parte inferior de la barra plegadora.



MANTENIMIENTO:

El mantenimiento se limita a la lubricación periódica de las piezas giratorias y móviles y de los puntos de engrase.

INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD EN EL TRABAJO Y PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

Los principales riesgos durante el funcionamiento de la máquina proceden de:

- El movimiento de los elementos de la máquina.

Requisitos generales:

- La máquina solo puede ser manejada por trabajadores mayores de 18 años, que se encuentren en un estado mental y físico adecuado (desde el punto de vista médico), y que hayan recibido formación sobre la utilización segura de la máquina.
- Ropa: ropa de trabajo ceñida y abotonada.
- Está prohibido llevar anillos, cadenas, collares, pulseras y relojes mientras se maneja la máquina.
- El pelo suelto y largo debe estar cubierto.
- No se permite usar la máquina a los trabajadores con una mano vendada o con una protección de dedo.
- Cuando se coloquen piezas de un peso superior a 20 kg en la bancada, se deben usar equipos auxiliares, si es necesario.

Antes de empezar a trabajar debe comprobarse que:

- Los elementos funcionales están en unas condiciones adecuadas, limpios, y firmemente fijados.
- El tamaño y las condiciones del espacio necesario para el funcionamiento de la máquina son los correctos.
- Los elementos funcionales funcionan de manera adecuada.

El uso de la máquina debe interrumpirse de inmediato y la máquina debe mantenerse fuera de servicio hasta que se elimine la causa del fallo, si:

- Se produce un ruido inusual o se detecta holgura, rigidez u otra anomalía.
- El material procesado obstaculiza el funcionamiento de la máquina.
- El material se ha atascado, se ha quedado aprisionado o se produce cualquier situación de riesgo de accidente.

Durante el funcionamiento:

- El trabajo solo se puede realizar de acuerdo con las directrices de la persona encargada del ajuste de la máquina y del capataz del taller.

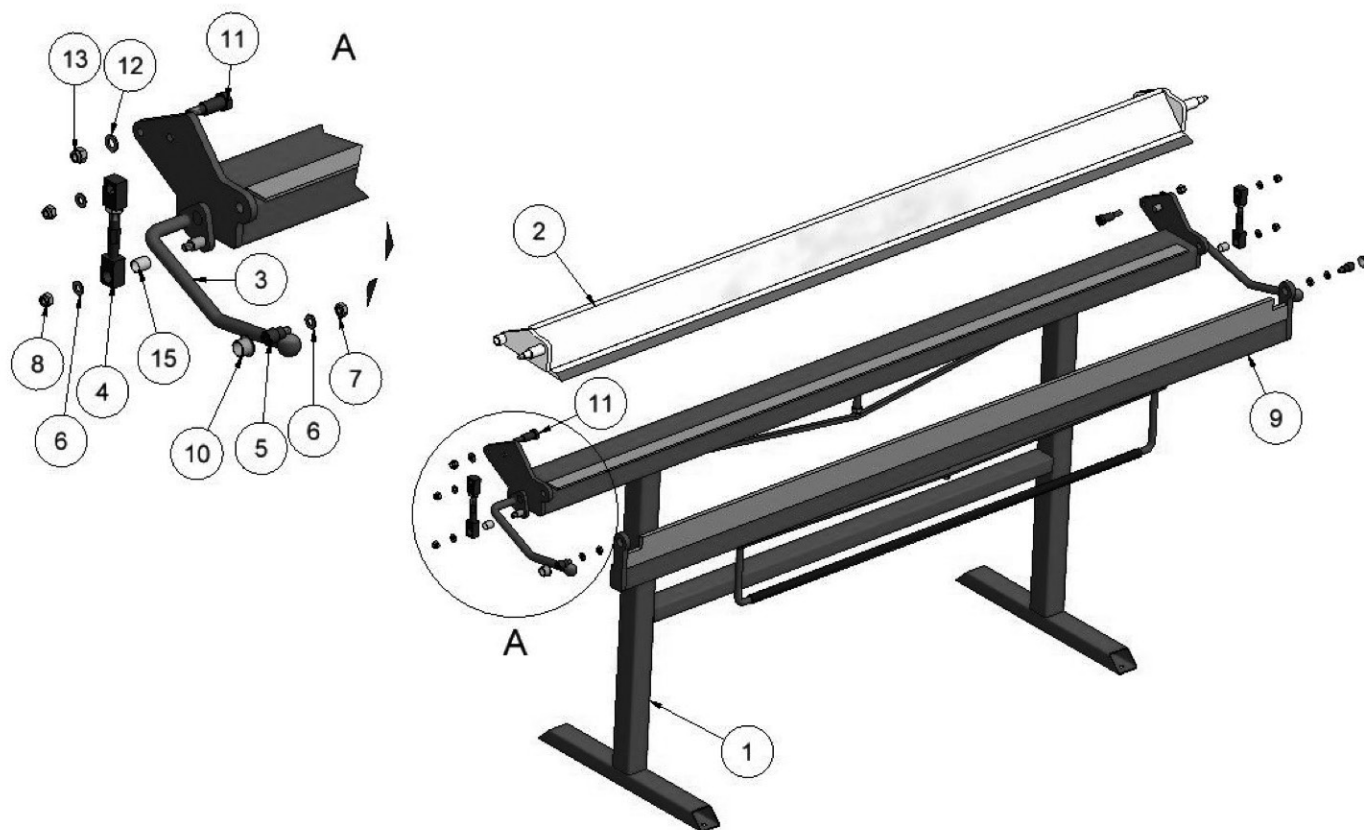
Mantenimiento y reparación:

- Únicamente el especialista de mantenimiento designado puede reparar las averías mecánicas de la máquina.
- El operador solo está autorizado a realizar el mantenimiento de la máquina (lubricación) que no requiera ningún desmontaje.

Nota:

- En caso de cualquier cambio que afecte a la seguridad en el trabajo, las instrucciones deben ser revisadas o modificadas.
- Las instrucciones de seguridad deben ser colocadas sobre la máquina o en sus proximidades.
- Se debe verificar que el trabajador asignado para el manejo de la máquina ha entendido el contenido del manual de instrucciones y es capaz de aplicarlo en la práctica. Mientras esto no se cumpla y no se obtengan resultados satisfactorios, el trabajador solo podrá manejar la máquina bajo supervisión.

LISTA DE PIEZAS DEL ECO-MAX



Núm.	Descripción	Pzs.	Núm.	Descripción	Pzs.
1	Chasis soldado	1	9	Barra plegadora soldada	1
2	Barra de sujeción soldada	1	10	Manguito Glycodur PAF 20165 P10	2
3	Excéntrico	1	11	Perno excéntrico	2
4	Conector	2	12	Arandela DIN 125 - A 13	2
5	Eje de la barra plegadora	2	13	Tuerca DIN 6924 - M12	2
6	Arandela DIN 125 - A 10.5	6	14	Bola de baquelita D32 x M8	2
7	Tuerca DIN 934 - M10	2	15	Manguito Glycodur PAP 1620 P10	1
8	Tuerca ISO 10512 - M10 x 1,25	4			